

CLAVE DEL PRODUCTO: 8538

GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México
Tipo de documento: Ficha técnica
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-17

Imagen del producto:



Clave del producto: 8538
Número de código de barras del producto: 7501600185386
Denominación del producto: ALCACHAOFA, BOLDINA Y POCHOTE
Marca: LAXACURE®
Fabricante: FITOCEUTICOS, SA DE CV
Categoría del producto: SISTEMA DIGESTIVO Y SUS SUPLEMENTOS
Contenido neto: 100 tabs.
Unidad de medida: 1,76 oz.
Estado físico: Tabletas
Contenido neto por cada dosis: 500 mg.
Vía de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL
Instrucciones para su uso consumo: TOMAR DOS (2) TABLETAS TRES VECES AL DIA.
Instrucciones para su preparación: NO APLICA
Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERIAN CONSULTAR A UN MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO, NO
Necesidades de refrigeración: NO
Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO
Clave de producto SAT: 51191900
Unidad de medida SAT: U2

INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario		Envase Secundario	
Descripción:	FRASCO	Descripción:	CAJA
Dimensiones del envase:		Dimensiones del envase:	
Alto:	8.2 CM	Alto:	8.3 CM
Ancho:	4.5 CM	Ancho:	4.7 CM
Largo:	4.5 CM	Largo:	4.7 CM
Peso:	0.015 G	Peso:	0.006 G
Número de rosca de la tapa:	R-38		
Material del envase:	POLIETILENO	Material del envase:	CARTULINA SULFATADA
Color del envase:	BLANCO	Especificaciones del holograma:	HOLOGRAMA DE 15 MM TECNO BOTANICA
Color de la tapa:	BLANCA		
Otros componentes:	NO APLICA		
Arte de la etiqueta:			

Ingredientes:
ALCACHOFA-PLANTA (*Cynara scolymus* L.),
BOLDINA-HOJAS (*Boldoa fragrans* Gay),
POCHOTE-CORTEZA (*Celastrum aesculifolia* Kunth),
CAÑA FISTULA-VAÑA (*Cassia fistula* L.),
CHAYA-HOJAS
(*Cratogeomys chayamansa* McVaugh (1944)),
DIENTE DE LEÓN-PLANTA
(*Taraxacum officinale* Weber ex F.H.Wigg.),
MANZANILLA DULCE-FLOR (*Matricaria recutita* L.).

Instrucciones para su Consumo:
TOMAR DOS (2) TABLETAS 3 VECES AL DÍA.

PRECAUCIONES:
MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO, DEBERÍAN CONSULTAR UN MEDICO, ANTES DE CONSUMIR CUALQUIER PRODUCTO.
NO SE USE SI ES INTOLERANTE O SENSIBLE A LOS INGREDIENTES.
NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

INSTRUCCIONES PARA SU CONSERVACIÓN:
GUÁRDENSE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO.

ESTE PRODUCTO NO ES UN MEDICAMENTO. EL CONSUMO DE ESTE PRODUCTO ES RESPONSABILIDAD DE QUIEN LO RECOMIENDA Y DE QUIEN LO USA.

HECHO EN MÉXICO

LAXACURE®
DIETARY SUPPLEMENT / SUPLEMENTO ALIMENTICIO

TABLETS / TABLETAS

CONT. 100 TABLETS OF 500mg
TABLETAS DE 500mg

Net Wt. 1,76oz. CONT. NET. 50g

Ingredientes:
GLOBE ARTICHOKE-PLANT (*Cynara scolymus* L.),
BOLDINA-LEAVES (*Boldoa fragrans* Gay),
POCHOTE-BARK (*Celastrum aesculifolia* Kunth),
GOLDEN SHOWER-POD (*Cassia fistula* L.),
CHAYKEKEN-LEAVES
(*Cratogeomys chayamansa* McVaugh (1944)),
BLOWBALL-PLANT
(*Taraxacum officinale* Weber ex F.H.Wigg.),
GERMAN CHAMOMILE-FLOWER (*Matricaria recutita* L.).

DIRECTIONS FOR USE: As a herbal dietary supplement take two (2) tablets 1 hr before meals. May be taken up to 3 times a day. Do not take this supplement within one hour of taking medications.
Do not exceed the recommend dosage.

WARNING: Women who are pregnant or lactating, and anyone taking medications or other dietary supplements, should consult a health care professional before using any nutritional product. If any adverse reactions occur, discontinue use and consult a health care professional.

Food supplements should not be used instead of a varied diet.
Storage: Keep tightly closed in dry place; do not expose to excessive heat.
KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN.
Store in a cool, dry place. Do not use if seal under cap has been broken.

THIS PRODUCT IS NOT A MEDICINE. MADE IN MEXICO

PACKING:
EMPACADO POR:
FITOCEUTICOS®, S.A. DE C.V.
Lagunillas con Camino a San Antonio Ocotlán
C.P. 73080 Xicotepec de Juárez, Pue.

LOTE / LOT:

FECHA DE CADUCIDAD / EXP.:

Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.075 G

Empaque colectivo	
Cantidad de piezas por empaque colectivo:	288PZ
Descripción del empaque colectivo:	CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA
Alto:	38 CM
Ancho:	30.5 CM
Largo:	59.5 CM
Peso:	0.975 G
Arte del empaque:	NO APLICA
Material del envase:	CARTON CORRUGADO
Peso total del empaque colectivo lleno del producto:	20.100 GR

INGREDIENTES

Ingredientes:

ALCACHOFA-PLANTA (*Cynara solymus*, L.)

BOLDINA-HOJAS (*Boldoa fragrans* Gay)

POCHOTE-CORTEZA (*Ceiba aesculifolia* Kunth.)

CAÑA FISTULA-VAINA (*Cassia fistula*, L.)

CHAYA-HOJA (*Cnidosolus chayamansa* McVaugh (1944)

DIENTE DE LEÓN-PLANTA (*Taraxacum officiale*, Weber ex F.H.Wigg.)

MANZANILLA DULCE-FLOR (*Matricaria recutita* L.)

Información de los principales ingredientes:

La aerofagia o flatulencia es un exceso de gases, especialmente en el estómago o los intestinos, que causa distensión abdominal y espasmos intestinales, sensaciones muy molestas y a veces dolorosas.

La "BOLDINA" (*Boldoa fragrans*, Gray) contiene en sus hojas aceite esencial, flavonoides y taninos eficaces en el tratamiento de trastornos digestivos y hepáticos leves que van desde el estreñimiento a la aerofagia.

(Fuente: blogdefarmacia.com/fitoterapia-para-el-sistema-digestivo-propiedades-del-boldo/)