

CLAVE DEL PRODUCTO: 8506

GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México
Tipo de documento: Ficha técnica
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-27

Imagen del producto:



Clave del producto: 8506
Número de código de barras del producto: 7501600185065
Denominación del producto: RAÍZ DE HANTYAX
Marca: BIONWEREQUE ®
Fabricante: FITOCEUTICOS, SA DE CV
Categoría del producto: SISTEMA ENDOCRINO Y SUS SUPLEMENTOS
Contenido neto: 100 tabs.
Unidad de medida: 1,76 oz.
Estado físico: Tabletas
Contenido neto por cada dosis: 500 mg.
Vía de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL
Instrucciones para su uso consumo: TOMAR DOS (2) TABLETAS TRES VECES AL DIA.
Instrucciones para su preparación: NO APLICA
Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERIAN CONSULTAR A UN MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO, NO
Necesidades de refrigeración: NO
Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO
Clave de producto SAT: 51191900
Unidad de medida SAT: U2

INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario		Envase Secundario	
Descripción:	FRASCO	Descripción:	CAJA
Dimensiones del envase:		Dimensiones del envase:	
Alto:	8.2 CM	Alto:	8.3 CM
Ancho:	4.5 CM	Ancho:	4.7 CM
Largo:	4.5 CM	Largo:	4.7 CM
Peso:	0.015 G	Peso:	0.006 G
Número de rosca de la tapa:	R-38		
Material del envase:	POLIETILENO	Material del envase:	CARTULINA SULFATADA
Color del envase:	BLANCO	Especificaciones del holograma:	HOLOGRAMA DE 15 MM TECNO BOTANICA
Color de la tapa:	BLANCA		
Otros componentes:	NO APLICA		
Arte de la etiqueta:			

DIETARY SUPPLEMENT		SUPLEMENTO ALIMENTICIO	
Ingrediente: HANTYAX-RAIZ (Maximowiczia sonorae S. Wats). Instrucciones para su Consumo: TOMAR DOS (2) TABLETAS 3 VECES AL DÍA. PRECAUCIONES: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO, DEBERÍAN CONSULTAR UN MÉDICO, ANTES DE CONSUMIR CUALQUIER PRODUCTO. NO SE USE SI ES INTOLERANTE O SENSIBLE A LOS INGREDIENTES. NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS. INSTRUCCIONES PARA SU CONSERVACIÓN: GUÁRDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO. ESTE PRODUCTO NO ES UN MEDICAMENTO. EL CONSUMO DE ESTE PRODUCTO ES RESPONSABILIDAD DE QUIEN LO RECOMIENDA Y DE QUIEN LO USA. HECHO EN MÉXICO	 TABLETS / TABLETAS CONT. 100 TABLETAS DE 500mg TABLETS OF 500mg Net Wt. 1,76oz. CONT. NET. 50g	Ingredient: HANTYAX-ROOT (Maximowiczia sonorae S. Wats). DIRECTIONS FOR USE: As a herbal dietary supplement take two (2) tablets 1 hr before meals. May be taken up to 3 times a day. Do not take this supplement within one hour of taking medications. Do not exceed the recommend dosage. WARNING: Women who are pregnant or lactating, and anyone taking medications or other dietary supplements, should consult a health care professional before using any nutritional product. If any adverse reactions occur, discontinue use and consult a health care professional. Food supplements should not be used instead of a varied diet. Storage: Keep tightly closed in dry place; do not expose to excessive heat. KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN. Store in a cool, dry place. Do not use if seal under cap has been broken. THIS PRODUCT IS NOT A MEDICINE. MADE IN MEXICO	 PACKING: / EMPACADO POR: FITOCEUTICOS®, S.A. DE C.V. Lagunillas con Camino a San Antonio Ocopetatlán C.P. 73080 Xicotepec de Juárez, Pue. LOTE / LOT: FECHA DE CADUCIDAD / EXP.:

Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.075 G

Empaque colectivo

Cantidad de piezas por empaque colectivo:	288 PZ
Descripción del empaque colectivo:	CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA
Alto:	38 CM
Ancho:	30.5 CM
Largo:	59.5 CM
Peso:	0.975 G
Arte del empaque:	NO APLICA
Material del envase:	CARTON CORRUGADO
Peso total del empaque colectivo lleno del producto:	20.100 KG

INGREDIENTES

Ingredientes:

HANTYAX-RAÍZ (*Maximowiczia sonorae* S. Wats)

Información de los principales ingredientes:

Los azúcares que se ingieren con los alimentos son transformados por el metabolismo en glucosa. Ésta se desplaza a través del torrente sanguíneo hasta alcanzar las células de diferentes tipos de tejido proporcionando la energía que necesitan para funcionar.

El ejemplo más claro de este proceso es el del tejido muscular, que necesita de esta energía para realizar el esfuerzo que le exige cada movimiento.

Al producirse con la digestión de los alimentos, los niveles de glucosa en sangre, a los que clínicamente se denomina glucemia, varían a lo largo del día, oscilando entre concentraciones de 70 y 145 miligramos por decilitro de sangre.

Por la mañana, en ayunas son más bajos y se elevan después de cada comida (glucemia postprandial) y vuelven a descender dos horas después.

Lo recomendable es que la glucemia se mida al levantarse por la mañana y antes del desayuno y se considera normal si los niveles de glucosa que se sitúan entre los 70 y 100 mg/dl en ayunas y en menos a 140 mg/dl dos horas después de cada comida.

Cuando el metabolismo de la insulina no funciona correctamente, las células de los tejidos dejan de asimilar correctamente la glucosa y ésta se acumula en la sangre.

La voz de alarma debe saltar cuando los niveles de glucosa en sangre estando en ayunas se sitúan entre 100 y 125 mg/dl y después de comer entre los 140 y los 199 mg/dl.

Estas cifras determinan lo que se conoce como un estado prediabético, en el que la diabetes mellitus o de tipo 2 todavía no se ha instaurado pero que supone la antesala de la enfermedad.

En estos casos, los cambios de hábitos de vida (perder algo de peso, una alimentación equilibrada y la práctica diaria de ejercicio) pueden ser suficientes para controlar la situación y retrasar e incluso impedir el desarrollo de la diabetes.

Se habla de diabetes cuando la glucemia se sitúa por encima de 126 mg/dl en ayunas y de 200 mg/dl dos horas después de las comidas.

Por encima de estas cifras, si se no se recibe el tratamiento adecuado, puede producirse en cualquier momento lo que se denomina un coma diabético.

La planta *Maximowiczia sonorae* S. Wats., durante varios siglos se ha estado usando como medicamento por las etnias mexicanas. En la actualidad se le da un uso muy acertado como hipoglucemiante para el tratamiento de la diabetes y es sumamente efectivo.

Tiene potentes propiedades antisépticas, cicatrizantes, antidiabéticas y antirreumáticas.

(Fuente: <https://sipse.com/milenio/plantaccion-victor-hugo-lizama-wereke-remedios-tradicionales-204063.html>)