

CLAVE DEL PRODUCTO: 3929

GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México
Tipo de documento: Ficha técnica
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-26

Imagen del producto:



Clave del producto: 3929
Número de código de barras del producto: 7501600139297
Denominación del producto: LÚPULO
Marca: ESTREFIN ®
Fabricante: FITOCEUTICOS, SA DE CV
Categoría del producto: SISTEMA NERVIOSO Y SUS SUPLEMENTOS
Contenido neto: 60 ML
Unidad de medida: 2,11 fl.oz.
Estado físico: Extracto vegetal
Contenido neto por cada dosis: NO APLICA
Vía de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL

Instrucciones para su uso consumo: AGREGAR 40 GOTAS A 250 ML (1 VASO) DE AGUA Y TOMARLO ANTES DE LOS ALIMENTOS.

Instrucciones para su preparación: NO APLICA

Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERAN DE CONSULTAR A SU MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO ,

Necesidades de refrigeración: NO

Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO

Clave de producto SAT: 51191900

Unidad de medida SAT: WW

INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario		Envase Secundario	
Descripción:	BOTELLA	Descripción:	CAJA
Dimensiones del envase:		Dimensiones del envase:	
Alto:	9.5 CM	Alto:	9.8 CM
Ancho:	3.7 CM	Ancho:	4 CM
Largo:	3.7 CM	Largo:	4 CM
Peso:	0.010 G	Peso:	0.008 G
Número de rosca de la tapa:	R-24		
Material del envase:	PET	Material del envase:	CARTULINA SULFATADA
Color del envase:	AMBAR	Especificaciones del holograma:	HOLOGRAMA DE 12 MM TECNO BOTANICA
Color de la tapa:	CAFE CHOCOLATE		
Otros componentes:	NO APLICA		
Arte de la etiqueta:			

DIETARY SUPPLEMENT SUPLEMENTO ALIMENTICIO

Ingredientes: EXTRACTOS VEGETALES DE:
ACEITILLA DE AGUA-HOJAS
(*Bidens beckii* Torr. ex Spreng.),
TORONJIL-HOJAS (*Melissa officinalis* L.),
LAUREL COMÚN-HOJAS
(*Laurus nobilis* L.),
LÚPULO-HOJAS (*Humulus lupulus* L.).
Instrucciones para su Consumo:
AGREGAR 40 GOTAS A 250ml (1 VASO)
DE AGUA Y TOMARLO ANTES DE
LOS ALIMENTOS.

PRECAUCIONES:
MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO,
DEBERÍAN CONSULTAR UN MÉDICO,
ANTES DE CONSUMIR CUALQUIER
PRODUCTO. NO SE USE SI ES INTO-
LERANTE O SENSIBLE A LOS INGRE-
DIENTES. NO SE DEJE AL ALCANCE
DE LOS NIÑOS.

INSTRUCCIONES PARA SU CONSERVACIÓN:
GUÁRDESE EN UN LUGAR FRESCO
Y SECO.

**ESTE PRODUCTO NO
ES UN MEDICAMENTO.
EL CONSUMO DE ESTE PRODUCTO
ES RESPONSABILIDAD DE QUIEN
LO RECOMIENDA Y DE QUIEN LO USA.**

ESOTREFIN®
HERBAL EXTRACT / EXTRACTO VEGETAL

**HOPS
LÚPULO**



Net Wt. 2,64fl.oz.
CONT. NET. 75ml

Ingredients: HERBAL EXTRACTS OF:
BECK'S WATER-MARIGOLD-LEAVES
(*Bidens beckii* Torr. ex Spreng.),
BEE BALM-LEAVES (*Melissa officinalis* L.),
BAY TREE-LEAVES (*Laurus nobilis* L.),
HOPS-LEAVES (*Humulus lupulus* L.).

DIRECTIONS FOR USE:
Add 40 drops into 250 ml (1 glass) of water
and take before meals. May be taken up to
3 times a day. Shake before taking. Do not
take this supplement within one hour of taking
medications. Do not exceed the recommend dosage.

WARNING: Women who are pregnant or
lactating, and anyone taking medications
or other dietary supplements, should consult
a health care professional before using any
nutritional product. If any adverse reactions
occur, discontinue use and consult a health
care professional.

**Food supplements should not be used
instead of a varied diet.**
Storage: Keep tightly closed in dry place;
do not expose to excessive heat.
Keep out of reach of children.
**Store in a cool, dry place. Do not use
if seal under cap has been broken.**

THIS PRODUCT IS NOT A MEDICINE.
MADE IN MEXICO



PACKING:
EMPACADO POR:
FITOCEUTICOS®, S.A. DE C.V.
Lagunillas con Camino a San Antonio
Ocopetatlán C.P. 73080
Xicotepec de Juárez, Pue.

LOTE / LOT:

FECHA DE CADUCIDAD / EXP.:

HECHO EN MÉXICO

Peso unitario del producto
terminado en gramos: 0.102 G

Empaque colectivo

Cantidad de piezas por empaque colectivo:	315 PZ
Descripción del empaque colectivo:	CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA
Alto:	32 CM
Ancho:	30 CM
Largo:	59.5 CM
Peso:	0.975 G
Arte del empaque:	NO APLICA
Material del envase:	CARTON CORRUGADO
Peso total del empaque colectivo lleno del producto:	33.100 KG

INGREDIENTES

Ingredientes:

EXTRACTOS VEGETALES DE:

ACEITILLA DE AGUA-HOJAS (*Bidens beckii* Torr. ex Spreng.)

TORONJIL-HOJAS (*Melissa officinalis*, L.)

LAUREL COMÚN-HOJAS (*Laurus nobilis*, L.)

LÚPULO-HOJAS (*Humulus lupulus* L.)

Información de los principales ingredientes:

El decaimiento es una enfermedad emocional que causa tristeza, desánimo, adelgazamiento, insomnio y perturbaciones de diversos tipos.

El “GINSENG INDIO” (*Withania somnifera* (L.) Dunal) posee un efecto estimulante, tonificante y reequilibrante del sistema nervioso. Ejerce acción tonificante sobre algunos centros del hipotálamo, mejorando el estado de ánimo.

(Fuente: <http://www.ecured.cu/index.php/Ginseng-indio>)