

CLAVE DEL PRODUCTO: 8523

GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México
Tipo de documento: Ficha técnica
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-24

Imagen del producto:



Clave del producto: 8523
Número de código de barras del producto: 7501600185232
Denominación del producto: HOJAS DE BOLDINA
Marca: BOLDOFILINA®
Fabricante: FITOCEUTICOS, SA DE CV
Categoría del producto: SISTEMA CIRCULATORIO Y SUS SUPLEMENTOS
Contenido neto: CJA DE 100
Unidad de medida: 1,76 oz.
Estado físico: TABLETAS
Contenido neto por cada dosis: 500 mg.
Vía de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL
Instrucciones para su uso consumo: TOMAR DOS (2) TABLETAS TRES VECES AL DIA.
Instrucciones para su preparación: NO APLICA
Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERIAN CONSULTAR A UN MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO, NO
Necesidades de refrigeración: NO
Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO
Clave de producto SAT: 51191900
Unidad de medida SAT: U2

INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario		Envase Secundario	
Descripción:	FRASCO	Descripción:	CAJA
Dimensiones del envase:		Dimensiones del envase:	
Alto:	8.2 CM	Alto:	8.3 CM
Ancho:	4.5 CM	Ancho:	4.7 CM
Largo:	4.5 CM	Largo:	4.7 CM
Peso:	0.015 G	Peso:	0.006 G
Número de rosca de la tapa:	R-38		
Material del envase:	POLIETILENO	Material del envase:	CARTULINA SULFATADA
Color del envase:	BLANCO	Especificaciones del holograma:	HOLOGRAMA DE 15 MM TECNO BOTANICA
Color de la tapa:	BLANCA		
Otros componentes:	NO APLICA		
Arte de la etiqueta:			

Ingredientes:
BOLDINA-HOJAS (*Boldoa fragrans* Gay),
ALFALFA BASTARDA-PLANTA (*Medicago sativa* L.),
PALO GUACO-TALLO (*Mikania laevigata* Sch.Bip.ex Baker),
MOYOTE-PLANTA (*Cuphea aequipetala* Cav.),
MUICLE-PLANTA (*Justicia spicigera* Schitdl.),
NOGAL DE CASTILLA-HOJA (*Junglans regia* L.),
PALO BRASIL-TALLO (*Haematoxylon brasiletto* Karst.),
POCHOTE-CORTEZA (*Ceiba aesculifolia* Kunth),
AILE-CORTEZA
(*Alnus jorullensis* Humboldt, Bonpland & Kunth).

Instrucciones para su Consumo:
TOMAR DOS (2) TABLETAS 3 VECES AL DÍA.

PRECAUCIONES:
MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO, DEBERÍAN CONSULTAR UN MÉDICO, ANTES DE CONSUMIR CUALQUIER PRODUCTO.
NO SE USE SI ES INTOLERANTE O SENSIBLE A LOS INGREDIENTES.
NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

INSTRUCCIONES PARA SU CONSERVACIÓN:
GUÁRDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO.

ESTE PRODUCTO NO ES UN MEDICAMENTO. EL CONSUMO DE ESTE PRODUCTO ES RESPONSABILIDAD DE QUIEN LO RECOMIENDA Y DE QUIEN LO USA.

HECHO EN MÉXICO



BOLDOPILINA®
DIETARY SUPPLEMENT / SUPLEMENTO ALIMENTICIO

TABLETS / TABLETAS

CONT. 100 TABLETS OF 500mg
TABLETAS DE 500mg

Net Wt. 1,76oz. CONT. NET. 50g

Ingredients:
BOLDOA-LEAVES (*Boldoa fragrans* Gay),
BUFFALO HERB-PLANT (*Medicago sativa* L.),
GUACO-STEM (*Mikania laevigata* Sch.Bip.ex Baker),
MEXICAN LOOSESTRIPE-PLANT (*Cuphea aequipetala* Cav.),
MEXICAN HONEYSUCKLE-PLANT (*Justicia spicigera* Schitdl.),
BLACK WALNUT-LEAVE (*Junglans regia* L.),
BRAZIL WOOD-STEM (*Haematoxylon brasiletto* Karst.),
POCHOTE-BARK (*Ceiba aesculifolia* Kunth),
ALISO-BARK (*Alnus jorullensis* Humboldt, Bonpland & Kunth).

DIRECTIONS FOR USE: As a herbal dietary supplement take two (2) tablets 1 hr before meals. May be taken up to 3 times a day. Do not take this supplement within one hour of taking medications.
Do not exceed the recommend dosage.

WARNING: Women who are pregnant or lactating, and anyone taking medications or other dietary supplements, should consult a health care professional before using any nutritional product. If any adverse reactions occur, discontinue use and consult a health care professional.

Food supplements should not be used instead of a varied diet.
Storage: Keep tightly closed in dry place; do not expose to excessive heat.
KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN.
Store in a cool, dry place. Do not use if seal under cap has been broken.

THIS PRODUCT IS NOT A MEDICINE.
MADE IN MEXICO

PACKING:
EMPACADO POR:
FITOCÉUTICOS S.A. DE C.V.
LUGAR: 30000 San Antonio de los Baños, Jalisco
C.P. 30000 Ciudad de México, D.F.

LOTE / LOT:

FECHA DE CADUCIDAD / EXP.:

Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.074 G

Empaque colectivo

Cantidad de piezas por empaque colectivo:	288 PZ
Descripción del empaque colectivo:	CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA
Alto:	38 CM
Ancho:	30.5 CM
Largo:	59.5 CM
Peso:	0.975 G
Arte del empaque:	NO APLICA
Material del envase:	CARTON CORRUGADO
Peso total del empaque colectivo lleno del producto:	20.100 KG

INGREDIENTES

Ingredientes:

BOLDINA-HOJAS (*Boldoa fragrans* Gay)

ALFALFA BASTARDA-PLANTA (*Medicago sativa* L.)

PALO GUACO-TALLO (*Mikania laevigata* Sch.bip.ex Baker)

MOYOTE-PLANTA (*Cuphea aequipetala* Cav.)

MUICLE-PLANTA (*Justicia spicigera* Schlttdl.)

NOGAL DE CASTILLA-HOJA (*Juglans regia* L.)

PALO DE BRASIL-TALLO (*Haematoxylon brasiletto* Karst.)

POCHOTE-CORTEZA (*Ceiba aesculifolia* Kunth)

AILE-CORTEZA (*Alnus jorullensis* Humboldt, Bonpland & Kunth)

Información de los principales ingredientes:

El dolor agudo en el pecho, conocido como **microinfartos**, suele ser producido por un grado de rigidez en el músculo cardíaco.

La "MANO DE MONO" (*Chiranthofremontia lenzii*) se administra si hay dolor agudo en el pecho o fuertes palpitaciones, también es útil frotar un poco de extracto de mano de mono en la región cercana al corazón.

(Fuente: <http://vidaysaludnatural.blogspot.mx/>)