

CLAVE DEL PRODUCTO: 8585

GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México
Tipo de documento: Ficha técnica
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-26

Imagen del producto:



Clave del producto: 8585
Número de código de barras del producto: 7501600185850
Denominación del producto: HOJAS DE SENNA, MALVA SILVESTRE Y POCHOTE
Marca: MALVASEN® SILVESTRE
Fabricante: FITOCEUTICOS, SA DE CV
Categoría del producto: SISTEMA DIGESTIVO Y SUS SUPLEMENTOS
Contenido neto: CJA DE 100
Unidad de medida: 1,76 oz.
Estado físico: TABLETAS
Contenido neto por cada dosis: 500 mg.
Vía de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL
Instrucciones para su uso consumo: TOMAR DOS (2) TABLETAS TRES VECES AL DIA.
Instrucciones para su preparación: NO APLICA
Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERIAN CONSULTAR A UN MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO, NO
Necesidades de refrigeración: NO
Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO
Clave de producto SAT: 51191900
Unidad de medida SAT: U2

INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario		Envase Secundario	
Descripción:	FRASCO	Descripción:	CAJA
Dimensiones del envase:		Dimensiones del envase:	
Alto:	8.2 CM	Alto:	8.3 CM
Ancho:	4.5 CM	Ancho:	4.7 CM
Largo:	NO APLICA	Largo:	4.7 CM
Peso:	0.015 G	Peso:	0.006 G
Número de rosca de la tapa:	R-38		
Material del envase:	POLIETILENO	Material del envase:	CARTULINA SULFATADA
Color del envase:	BLANCO	Especificaciones del holograma:	HOLOGRAMA DE 15 MM TECNO BOTANICA
Color de la tapa:	BLANCA		
Otros componentes:	NO APLICA		
Arte de la etiqueta:			

Ingredientes:
 SENNA-HOJAS (*Senna alexandrina*),
 MALVA SILVESTRE-HOJAS (*Malva sylvestris* L.),
 POCHOTE-CORTEZA (*Ceiba aesculifolia* Kunth),
 CAÑA FISTULA-VAJINA (*Cathartocarpus fistula*),
 CHAYA-HOJAS
 (*Cnidoscolus chayamansa* McVaugh (1944),
 DIENTE DE LEÓN-PLANTA
 (*Taraxacum officinale* Weber ex F.H.Wigg.),
 MANZANILLA DULCE-FLOR
 (*Matricaria recutita* L.).

Instrucciones para su Consumo:
 TOMAR DOS (2) TABLETAS 3 VECES AL DÍA.

PRECAUCIONES:
 MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO, DEBERÍAN CONSULTAR UN MÉDICO, ANTES DE CONSUMIR CUALQUIER PRODUCTO.
 NO SE USE SI ES INTOLERANTE O SENSIBLE A LOS INGREDIENTES.
 NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

INSTRUCCIONES PARA SU CONSERVACIÓN:
 GUÁRDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO.

ESTE PRODUCTO NO ES UN MEDICAMENTO. EL CONSUMO DE ESTE PRODUCTO ES RESPONSABILIDAD DE QUIEN LO RECOMIENDA Y DE QUIEN LO USA.

HECHO EN MÉXICO

MALVASEN®
 DIETARY SUPPLEMENT / SUPLEMENTO ALIMENTICIO



TABLETS / TABLETAS

CONT. 100 TABLETS OF 500mg
 TABLETAS DE 500mg

Net Wt. 1,76oz. CONT. NET. 50g

Ingredientes:
 SENNA-LEAVES (*Senna alexandrina*),
 CHEESEWEED MALLOW-LEAVES (*Malva sylvestris* L.),
 POCHOTE-BARK (*Ceiba aesculifolia* Kunth),
 GOLDEN SHOWER-POD (*Cathartocarpus fistula*),
 CHAYKEEN-LEAVES
 (*Cnidoscolus chayamansa* McVaugh (1944),
 BLOWBALL-PLANT
 (*Taraxacum officinale* Weber ex F.H.Wigg.),
 GERMAN CHAMOMILE-FLOWER
 (*Matricaria recutita* L.).

DIRECTIONS FOR USE: As a herbal dietary supplement take two (2) tablets 1 hr before meals. May be taken up to 3 times a day. Do not take this supplement within one hour of taking medications.
 Do not exceed the recommend dosage.

WARNING: Women who are pregnant or lactating, and anyone taking medications or other dietary supplements, should consult a health care professional before using any nutritional product. If any adverse reactions occur, discontinue use and consult a health care professional.

Food supplements should not be used instead of a varied diet.
Storage: Keep tightly closed in dry place; do not expose to excessive heat.
KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN.
 Store in a cool, dry place. Do not use if seal under cap has been broken.

THIS PRODUCT IS NOT A MEDICINE.
 MADE IN MEXICO

PACIFIC:
 EMPACADOR POR:
 FIDOCENTROS, S.A. DE C.V.
 Lugar: 33330 Camilita a San Antonio Ocotlán Jalisco
 C. P. 33330 (Código de Barras: 7100)

LOTE / LOT:

FECHA DE CADUCIDAD / EXP.:

Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.073 G

Empaque colectivo

Cantidad de piezas por empaque colectivo:	288 PZ
Descripción del empaque colectivo:	CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA
Alto:	38 CM
Ancho:	30.5 CM
Largo:	59.5 CM
Peso:	0.975 G
Arte del empaque:	NO APLICA
Material del envase:	CARTON CORRUGADO
Peso total del empaque colectivo lleno del producto:	20.100 KG

INGREDIENTES

Ingredientes:

SENNA-HOJAS (*Senna alexandrina*)

MALVA SILVESTRE-HOJAS (*Malva sylvestris* L.)

POCHOTE-CORTEZA (*Ceiba aesculifolia* Kunth.)

CAÑA FISTULA-VAINA (*Cathartocarpus fistula*,)

CHAYA-HOJA (*Cnidosolus chayamansa* McVaugh (1944)

DIENTE DE LEÓN-PLANTA (*Taraxacum officiale*, Weber ex F.H.Wigg.)

MANZANILLA DULCE-FLOR (*Matricaria recutita* L.)

Información de los principales ingredientes:

La constipación intestinal, o mejor llamada estreñimiento, representa una serie de síntomas que pueden variar según los autores o los pacientes en menos de tres deposiciones semanales, dificultad en la

evacuación en más de 25% de las veces independiente de su forma o tamaño, la eliminación de heces en bolos pequeños o duros, dolor anal durante la defecación y sensación de evacuación incompleta.

El estreñimiento es una queja muy común en los Estados Unidos, con una prevalencia de 2% y entre 2% y 7% en grupos seleccionados de sujetos colombianos, según el criterio diagnóstico que se utilice.

Es más frecuente en los mayores de 60 años, las mujeres y los negros (en EEUU), en las familias con bajos ingresos y de bajo nivel educativo y en los sujetos sedentarios.

Entre escolares la predominancia de género es inversa a la del adulto. Cerca de un tercio de los ancianos se quejan de este síntoma y la mitad de ellos toman regularmente laxantes, independientemente de la frecuencia de la deposición.

Es necesario además mencionar, que el hecho de presentar alguno de los síntomas mencionados no significa que la persona que los presenta considere necesario el auxilio de un profesional o de un medicamento.

De hecho, la mayoría de personas de la comunidad general que refieren uno o más síntomas no suelen consultar por tales causas ni consumir medicamentos o sustancias para regularlo o modificarlo.

La "CHAYA-HOJA" (*Cnidosolus chayamansa* McVaugh (1944) tiene muchas propiedades, es un gran regalo de la naturaleza para nuestra nutrición y salud. Es buena para una mejor digestión, combate el estreñimiento.

La "CAÑA FISTULA" (*Cathartocarpus fistula*,) contiene fibras:(mucilagos) pectinas que contribuyen al tránsito intestinal por su acción de arrastre. Atraquinonas: sustancia que, por su efecto de contacto estimulan el peristaltismo del intestino, y reduce la absorción del agua por la pared intestinal. Esto ablanda las heces y facilita el tránsito intestinal. Su principal función es como laxante.

Además, es suave y tiene agradable sabor. También ayuda a combatir el estreñimiento.

La "MALVA SILVESTRE" (*Malva sylvestris* L.) posee propiedades emolientes, antitusivas, laxantes, expectorantes y descongestionantes de las mucosas irritadas o inflamadas.

También se utiliza en afecciones del aparato digestivo, resultando muy efectiva para combatir el estreñimiento y para el estómago irritado.

Además de las propiedades medicinales que posee, la malva se ha utilizado como alimento desde los tiempos de los griegos y romanos, que la consumían mezclada con otras verduras. Es una planta muy rica en vitamina A, B, C y E.

(Fuente: <http://vidasaludableconmedicinanatural.blogspot.com/2015/05/cana-fistula-exelente-laxante-natural.html>)