

CLAVE DEL PRODUCTO: 8563

GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México
Tipo de documento: Ficha técnica
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-23

Imagen del producto:



Clave del producto: 8563
Número de código de barras del producto: 7501600185638
Denominación del producto: CORTEZA DE IZCATE
Marca: HERBAIZCATE®
Fabricante: FITOCEUTICOS, SA DE CV
Categoría del producto: SISTEMA DIGESTIVO Y SUS SUPLEMENTOS
Contenido neto: CJA DE 100
Unidad de medida: 1,76 oz.
Estado físico: TABLETAS
Contenido neto por cada dosis: 500 mg.
Vía de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL
Instrucciones para su uso consumo: TOMAR DOS (2) TABLETAS TRES VECES AL DIA.
Instrucciones para su preparación: NO APLICA
Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERIAN CONSULTAR A UN MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO, NO
Necesidades de refrigeración: NO
Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO
Clave de producto SAT: 51191900
Unidad de medida SAT: U2

INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario		Envase Secundario	
Descripción:	FRASCO	Descripción:	CAJA
Dimensiones del envase:		Dimensiones del envase:	
Alto:	8.2 CM	Alto:	8.3 CM
Ancho:	4.5 CM	Ancho:	4.7 CM
Largo:	NO APLICA	Largo:	4.7 CM
Peso:	0.015 G	Peso:	0.006 G
Número de rosca de la tapa:	R-38		
Material del envase:	POLIETILENO	Material del envase:	CARTULINA SULFATADA
Color del envase:	BLANCO	Especificaciones del holograma:	HOLOGRAMA DE 15 MM TECNO BOTANICA
Color de la tapa:	BLANCA		
Otros componentes:	NO APLICA		
Arte de la etiqueta:			

Ingredientes:
IZCATE-CORTEZA (*Hippocratea excelsa* Kunth),
ALCACIL-FLORES (*Cynara scolymus* L.),
COLA DE ZORRA-PLANTA (*Reseda luteola*),
COPALCHI BLANCO-CORTEZA (*Hintonia latiflora*),
HINOJO-PLANTA (*Foeniculum vulgare* Mill.),
MANZANILLA DULCE-FLORES (*Matricaria recutita* L.),
MALVA RUBIA-PLANTA
(*Prasium marrubium* E.H.L.Krause in Sturm [1903]),
CUACHALALATE-CORTEZA
(*Amphipterygium adstringens* Schiede ex Schlech.).

Instrucciones para su Consumo:
TOMAR DOS (2) TABLETAS 3 VECES AL DÍA.

PRECAUCIONES:
MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO, DEBERÍAN CONSULTAR UN MÉDICO, ANTES DE CONSUMIR CUALQUIER PRODUCTO.
NO SE USE SI ES INTOLERANTE O SENSIBLE A LOS INGREDIENTES.
NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

INSTRUCCIONES PARA SU CONSERVACIÓN:
GUÁRDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO.

ESTE PRODUCTO NO ES UN MEDICAMENTO. EL CONSUMO DE ESTE PRODUCTO ES RESPONSABILIDAD DE QUIEN LO RECOMIENDA Y DE QUIEN LO USA.

HECHO EN MÉXICO

HERBAIZCATE®
DIETARY SUPPLEMENT / SUPLEMENTO ALIMENTICIO



TABLETS / TABLETAS

CONT. 100 TABLETS OF 500mg
TABLETAS DE 500mg

Net Wt. 1,76oz. CONT. NET. 50g

Ingredientes:
IZCATE-BARK (*Hippocratea excelsa* Kunth),
ALCACIL-FLOWER (*Cynara scolymus* L.),
FOX TAIL-PLANT (*Reseda luteola*),
COPALCHI BLANCO-BARK (*Hintonia latiflora*),
FENNEL-PLANT (*Foeniculum vulgare* Mill.),
CHAMOMILE-FLOWER (*Matricaria recutita* L.),
MARRUBIUM-PLANT
(*Prasium marrubium* E.H.L.Krause in Sturm [1903]),
CUACHALALATE-BARK
(*Amphipterygium adstringens* Schiede ex Schlech.).

DIRECTIONS FOR USE: As a herbal dietary supplement take two (2) tablets 1 hr before meals. May be taken up to 3 times a day. Do not take this supplement within one hour of taking medications.
Do not exceed the recommend dosage.

WARNING: Women who are pregnant or lactating, and anyone taking medications or other dietary supplements, should consult a health care professional before using any nutritional product. If any adverse reactions occur, discontinue use and consult a health care professional.

Food supplements should not be used instead of a varied diet.
Storage: Keep tightly closed in dry place; do not expose to excessive heat.
KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN.
Store in a cool, dry place. Do not use if seal under cap has been broken.
THIS PRODUCT IS NOT A MEDICINE.
MADE IN MEXICO




PACKING:
EMPACADO POR:
FITOFÉUTICOS S.A. DE C.V.
Calle 15 de Septiembre No. 1000, Col. Centro, P.O. Box 73333, Ciudad de México, D.F., México.

LOTE / LOT:

FECHA DE CADUCIDAD / EXP.:

Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.075 G

Empaque colectivo

Cantidad de piezas por empaque colectivo:	288 PZ
Descripción del empaque colectivo:	CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA
Alto:	38 CM
Ancho:	30.5 CM
Largo:	59.5 CM
Peso:	0.975 G
Arte del empaque:	NO APLICA
Material del envase:	CARTON CORRUGADO
Peso total del empaque colectivo lleno del producto:	20.100 KG

INGREDIENTES

Ingredientes:

IZCATE-CORTEZA (*Hippocratea excelsa* Kunth)

ALCACIL -FLOR (*Cynara scolymus*, L.)

COLA DE ZORRA-PLANTA (*Reseda luteola*)

COPALCHI BLANCO-CORTEZA (*Hintonia latiflora*)

HINOJO-PLANTA (*Foeniculum vulgare*, Mill.)

MANZANILLA DULCE-FLOR (*Matricaria recutita* L.)

MALVA RUBIA-PLANTA (*Prasium marrubium* E.HL.Krause in Stum(1903)

CUACHALALATE-CORTEZA (*Amphipterygium adstringens* Schiede ex Schech.)

Información de los principales ingredientes:

La **enfermedad ácido péptica** es producida por la agresión del ácido clorhídrico, pepsina y sales biliares en aquellas partes del aparato digestivo que están expuestas al jugo gástrico que resulta de un desequilibrio entre estos factores agresores y los protectores de la barrera mucosa.

La planta conocida como IZCATE (*Hippocratea excelsa* Kunth) favorece la cicatrización de las úlceras tanto internas como externas. Tiene gran actividad citoprotectora lo que sirve para eliminar los síntomas e agruras y acidez, ayudando a eliminar el problema reparando la mucosa.

(Fuente: http://villaelvergel.mex.tl/frameset.php?url=/blog_51613_Enfermedad-Acido-Peptica.html)