

CLAVE DEL PRODUCTO: 3710

GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México
Tipo de documento: Ficha técnica
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-20

Imagen del producto:



Clave del producto: 3710
Número de código de barras del producto: 7501600137101
Denominación del producto: BETEL
Marca: HERBABEL®
Fabricante: FITOCEUTICOS, SA DE CV
Categoría del producto: SISTEMA NERVIOSO Y SUS SUPLEMENTOS
Contenido neto: 60 ML
Unidad de medida: 2,11 fl.oz.
Estado físico: EXTRACTO
Contenido neto por cada dosis: NO APLICA
Vía de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL

Instrucciones para su uso consumo: AGREGAR 40 GOTAS A 250 ML (1 VASO) DE AGUA Y TOMARLO ANTES DE LOS ALIMENTOS.

Instrucciones para su preparación: NO APLICA

Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERAN DE CONSULTAR A SU MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO ,

Necesidades de refrigeración: NO

Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO

Clave de producto SAT: 51191900

Unidad de medida SAT: WW

INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario		Envase Secundario	
Descripción:	BOTELLA	Descripción:	CAJA
Dimensiones del envase:		Dimensiones del envase:	
Alto:	9.5 CM	Alto:	9.8 CM
Ancho:	3.7 CM	Ancho:	4 CM
Largo:	3.7 CM	Largo:	4 CM
Peso:	0.010 G	Peso:	0.008 G
Número de rosca de la tapa:	R-24	Material del envase:	CARTULINA SULFATADA
Material del envase:	PET	Especificaciones del holograma:	HOLOGRAMA DE 12 MM
Color del envase:	AMBAR		TECNO BOTANICA
Color de la tapa:	CAFE CHOCOLATE		
Otros componentes:	NO APLICA		
Arte de la etiqueta:			

			
Ingredientes: EXTRACTOS VEGETALES DE: BET EL (Paper Berry), TORONJIL-FLORAS (Tillandsia usneoides L.), TILA DE BOLN-FLORAS (Tillandsia usneoides L.), NARANJO AGRI-FLORES (Citrus aurantium var. amara L.), GRANDES LABANCA-PURTA-APHELLA-FLORAS L. (170g), ZAPOTE BLANCO-FLORAS (Casahuate edulis La Llave & Lee), AJUAYES DE UMBU-FLORAS (Cissampelos L. (Bumel)), Instrucciones para su uso: Agregar 40 gotas a 250ml (1 vaso) de agua y tomarlo antes de los alimentos. PRECAUCIONES: MUJERES EMBARAZADAS OLAC-TANDO, DEBERIAN CONSULTAR UN MEDICO, ANTES DE CONSUMIR CUALQUIER PRODUCTO. NO SE USE SI ES INTOLERANTE O SENSIBLE A LOS INGREDIENTES. NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS. INSTRUCCIONES PARA SU CONSERVACION: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO. HECHO EN MEXICO		Ingredientes: HERBAL EXTRACTS OF: BET EL (Paper Berry), DEE BALM-LEAVES (Melissa officinalis L.), SERRA-FLORAS (Tillandsia usneoides L.), BITTER ORANGE-FLORAS (Citrus aurantium var. amara L.), RED PASSION FRUIT PLANT (Passiflora L. 170g), WHITE SAPOTE-LEAVES (Casahuate edulis La Llave & Lee), LEMON BLOOM-FLORAS (Cissampelos L. (Bumel)). DIRECTIONS FOR USE: Add 40 drops into 250 ml (1 glass) of water and take before meals. May be taken up to 3 times a day. Shake before taking. Do not take this supplement within one hour of taking medications. Do not exceed the recommended dosage. WARNING: Women who are pregnant or lactating, and anyone taking medications or other dietary supplements, should consult a health care professional before using any nutritional product. If any adverse reactions occur, discontinue use and consult a health care professional. Food supplements should not be used instead of a varied diet. Storage: Keep tightly closed in dry place, do not expose to excessive heat. Keep out of reach of children. Store in a cool, dry place. Do not use if seal under cap has been broken. THIS PRODUCT IS NOT A MEDICINE. MADE IN MEXICO	
DIETARY SUPPLEMENT SUPLEMENTO ALIMENTICIO  HERBAL EXTRACT EXTRACTO VEGETAL		PACKING: / EMPACADO POR: FITOCEUTICOS®, S.A. DE C.V. Lan Zago rta. No. 47 Real de Catorce, SLP C.P. 78550 SEMAR NAT SUMA INTENSIVA "RANCHO E COLOGICO EL ANGEL DE TU SALUD" MXPTMVS-JB-066-PUE/12  7 501600 137101 LOT: / LOTE: EXP: / FECHA DE CADUCIDAD:	
ESTE PRODUCTO NO ES UN MEDICAMENTO. EL CONSUMO DE ESTE PRODUCTO ES RESPONSABILIDAD DE QUIEN LO RECOMIENDA Y DE QUIEN LO USA.		Net Wt. 2,11 fl.oz. CONT. NET. 60ml	

Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.102 G

Empaque colectivo

Cantidad de piezas por empaque colectivo:	315 PZ
Descripción del empaque colectivo:	CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA
Alto:	32 CM
Ancho:	30 CM
Largo:	59.5 CM
Peso:	0.975 G
Arte del empaque:	NO APLICA
Material del envase:	CARTON CORRUGADO
Peso total del empaque colectivo lleno del producto:	33.100 KG

INGREDIENTES

Ingredientes:

EXTRACTOS VEGETALES DE:

BETEL (Piper betle)

TORONJIL-HOJAS (Melisa officinalis, L.)

TILA DE BOLITA-FLORES (Tilia americana Schlechtendal)

NARANJO AGRIO-FLORES (Citrus aurantium var. amara L.)

GRANADILLA BLANCA-PLANTA (Passiflora rubra L., 1753)

ZAPOTE BLANCO-HOJA (Casimiroa edulis, Llave & Lex.)

AZAHARES DE LIMÓN-FLORES (Citrus limon, (L.)Burman)

Información de los principales ingredientes:

La exposición del individuo ante los agentes estresantes produce finalmente serias **alteraciones psicológicas** y en ocasiones falla de órganos vitales.

El “TORONJIL” (*Agastache mexicana*) se ha usado frecuentemente en la terapéutica tradicional en el tratamiento de enfermedades de los nervios y el susto, que se adquieren cuando se reciben impresiones fuertes.

(Fuente: <http://www.medicinatradicionalmexicana.unam.mx/monografia.php?l=3&t=Toronjil&id=7433>)